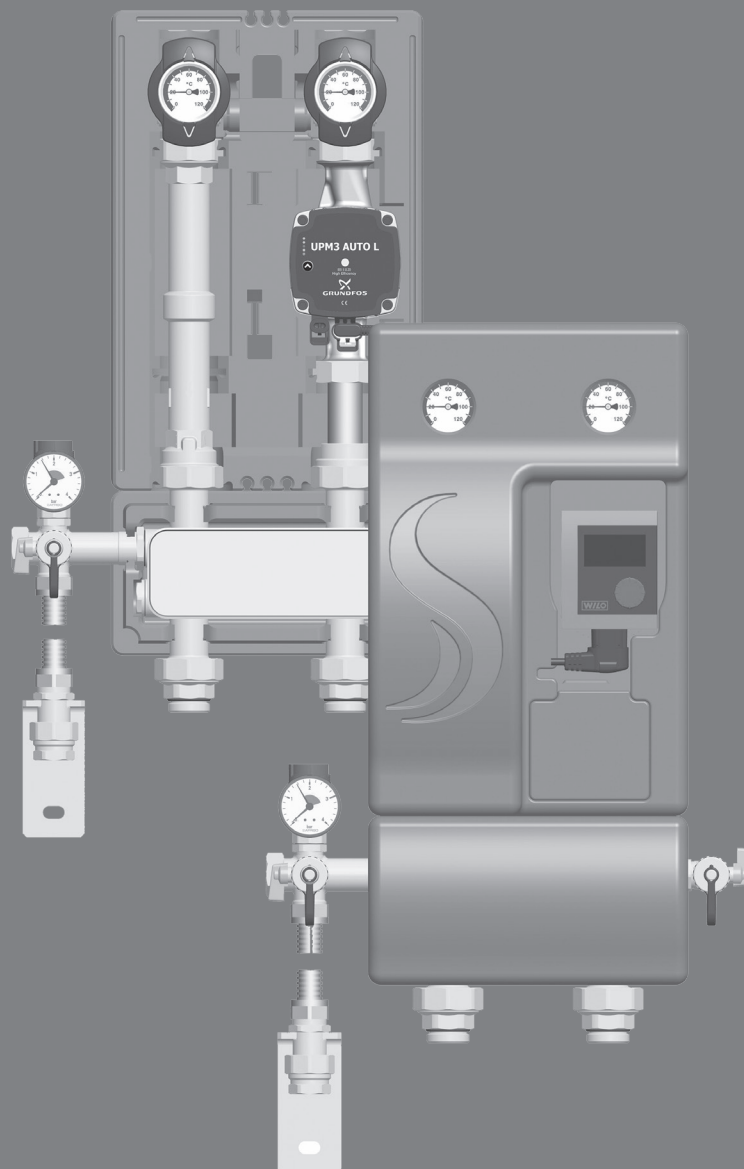


COSMO
GUTES KLIMA
BESSER LEBEN

MONTAGE- UND BETRIEBSANLEITUNG
TRENNSYSTEM MIT WÄRMETAUSCHER DN 25



INHALT

1 Allgemeines	3
1.1 Zu dieser Anleitung	3
1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 Sicherheitshinweise	4
3 Produktbeschreibung	5
3.1 Ausstattung	5
3.2 Funktion	5
4 Montage und Installation [Fachmann]	6
4.1 Montage auf Wandhalter	7
4.2 Montage auf Stockschrauben	9
4.3 Montage der Sicherheitsgruppe	11
4.4 Umbau der Sicherheitsgruppe	11
4.5 Inbetriebnahme	12
5 Demontage	12
6 Ersatzteile	13
7 Technische Daten	15
7.1 Differenzdruckdiagramm primär	16
7.2 Differenzdruckdiagramm sekundär	16

1 ALLGEMEINES



Lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme sorgfältig durch. Bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Gebrauch in der Nähe der Anlage auf.

1.1 ZU DIESER ANLEITUNG

Diese Anleitung beschreibt die Funktion, Installation, Inbetriebnahme und Bedienung des Trennsystems mit Wärmetauscher. Für andere Komponenten der Anlage, wie z. B. die Pumpe, den Regler oder den Verteiler, beachten Sie bitte die separaten Anleitungen. Die mit [Fachmann] bezeichneten Kapitel richten sich ausschließlich an den Fachhandwerker.

1.2 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Das Trennsystem dient zur Erweiterung eines bestehenden gemischten Heizkreises zum Trennsystem. Das Trennsystem darf nur in Heizungskreisen unter Berücksichtigung der in dieser Anleitung angegebenen technischen Grenzwerte verwendet werden. Das Trennsystem darf nicht in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden. Die bestimmungswidrige Verwendung des Trennsystems führt zum Ausschluss jeglicher Haftungsansprüche.

Die Verpackungsmaterialien bestehen aus recycelbaren Materialien und können dem normalen Wertstoffkreislauf wieder zugeführt werden.

2 SICHERHEITSHINWEISE

Die Installation und Inbetriebnahme sowie der Anschluss der elektrischen Komponenten setzen Fachkenntnisse voraus, die einem anerkannten Berufsabschluss als Anlagenmechaniker/in für Sanitär-, Heizungs- und Klimatechnik bzw. einem Beruf mit vergleichbarem Kenntnisstand entsprechen [Fachmann]. Bei der Installation und Inbetriebnahme muss folgendes beachtet werden:

- › Einschlägige regionale und überregionale Vorschriften
- › Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft
- › Anweisungen und Sicherheitshinweise dieser Anleitung

WARNUNG



Verbrühungsgefahr durch Dampfaustritt!

Bei Sicherheitsventilen besteht Verbrühungsgefahr durch Dampfaustritt. Prüfen Sie bei der Installation die örtlichen Gegebenheiten, ob eine Abblaseleitung an die Sicherheitsgruppe angeschlossen werden muss.

- › Beachten Sie hierzu die Anleitung zum Sicherheitsventil.

VORSICHT



Personen- und Sachschaden!

Die Pumpengruppe ist nur geeignet für den Einsatz in Heizungskreisen mit Heizungswasser gemäß VDI 2035 / Ö-Norm H 5195-1.

Die Pumpengruppe darf nicht in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden.

ACHTUNG

Sachschaden durch Mineralöle!

Mineralölprodukte beschädigen die EPDM-Dichtungselemente nachhaltig, wodurch die Dichteigenschaften verloren gehen. Für Schäden, die durch derartig beschädigte Dichtungen entstehen, übernehmen wir weder eine Haftung noch leisten wir Garantieersatz.

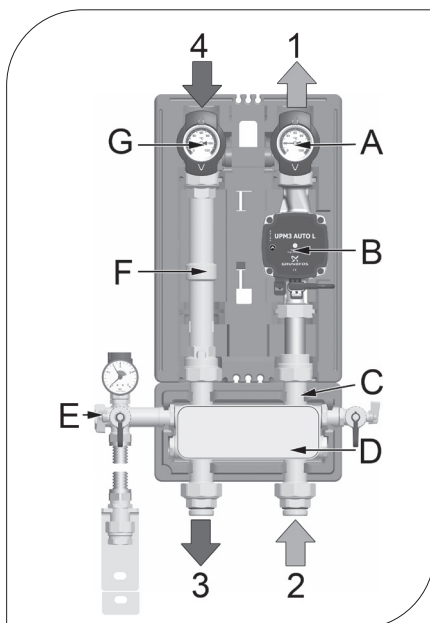
- › Vermeiden Sie unbedingt, dass EPDM mit mineralöhlhaltigen Substanzen in Kontakt kommt.
- › Verwenden Sie geeignetes Silikonspray.

3 PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Trennsystem ist eine vormontierte Armaturengruppe für Heizkreise. Es besteht aus einem direkten Heizkreis mit Plattenwärmetauscher.

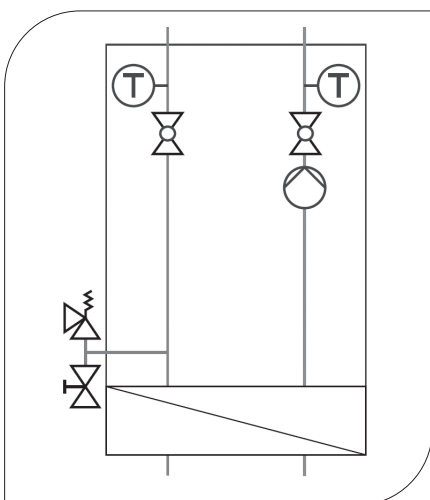
Die Pumpe kann durch die Kugelhähne abgesperrt werden und so einfach gewartet werden. Das Trennsystem inklusive Dämmung entspricht der EnEV und dem EEG.

3.1 AUSSTATTUNG



- | | |
|---|--|
| 1 | Vorlauf zum Sekundärkreis |
| 2 | Vorlauf vom Primärkreis |
| 3 | Rücklauf zum Primärkreis |
| 4 | Rücklauf vom Sekundärkreis |
| A | Thermometer-Kugelhahn (Vorlauf) |
| B | Heizungspumpe |
| C | Doppelflansch mit Entlüfter und Füllanschluss |
| D | Plattenwärmetauscher |
| E | Sicherheitsgruppe und Anschluss für Ausdehnungsgefäß und Füllanschluss |
| F | Rücklaufrohr |
| G | Thermometer-Kugelhahn (Rücklauf) |

3.2 FUNKTION



Trennsysteme werden für Heizkreise eingesetzt, die vom Primärkreislauf entkoppelt sein müssen. Der Wärmetauscher sorgt für eine optimale Wärmeübertragung vom Primärkreis zum Sekundärkreis.

Das Trennsystem dient zum Nachrüsten von bestehenden Heizkreisen mit Regelung. Es kann aber auch separat montiert werden, z. B. in Verbindung mit einem Gas-Brennwert-Gerät.

Einsatzgebiet:

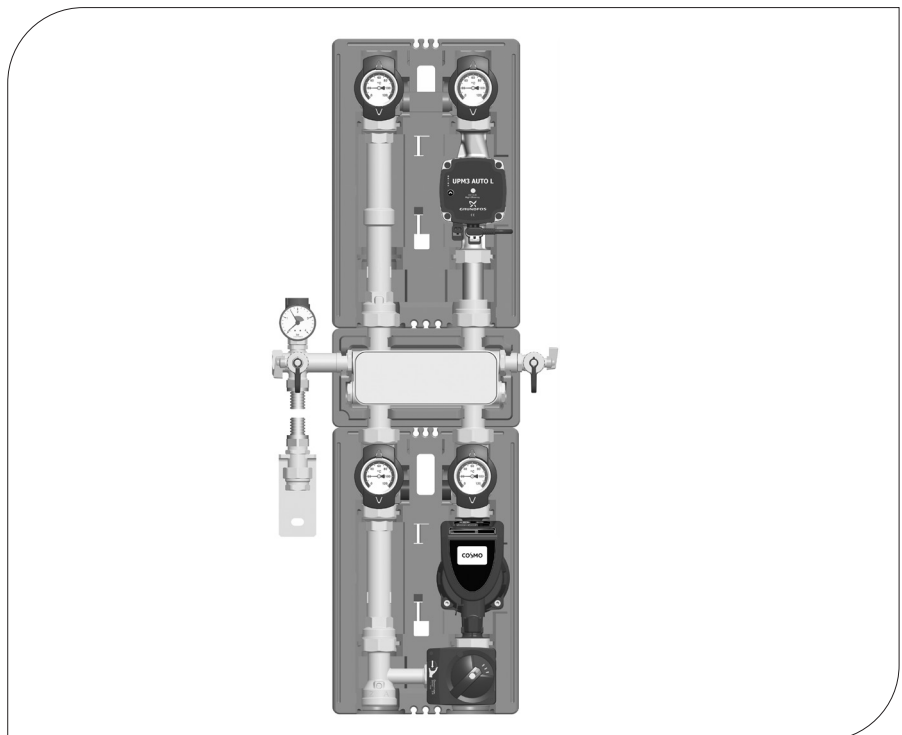
zur Trennung von diffusionsoffenen Heizkreisen wie z. B. Fußboden- oder Wandheizungen mit Kunststoffleitungen gegenüber dem Heizkessel bzw. anderen Heizkreisen

4 MONTAGE UND INSTALLATION [FACHMANN]

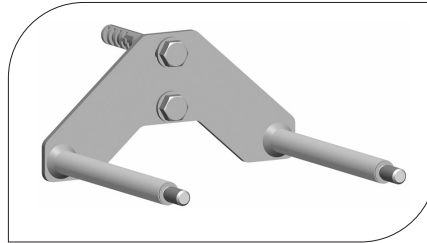
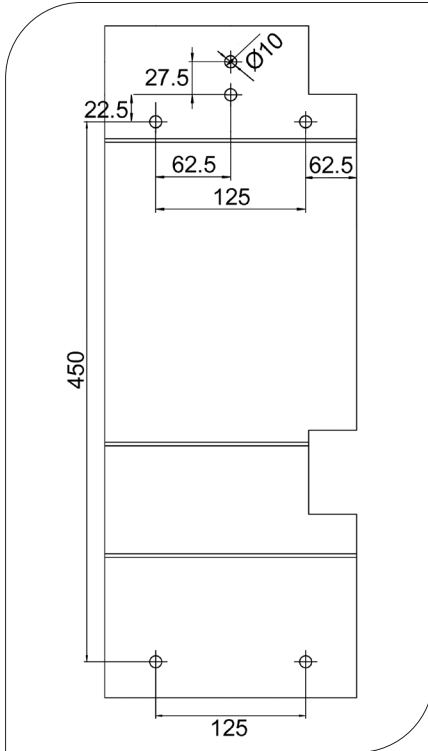
**ACHTUNG
Sachschaden!**

Um Schäden an der Anlage zu verhindern, muss der Montageort trocken, tragsicher, frostfrei und vor UV-Strahlung geschützt sein.

Das Trennsystem wird auf einer bestehenden gemischten Pumpengruppe montiert.



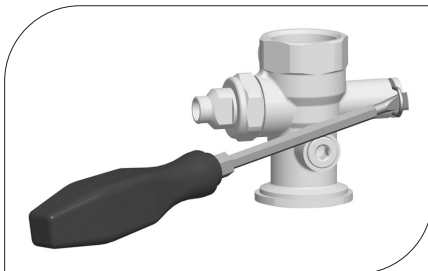
4.1 MONTAGE AUF WANDHALTER



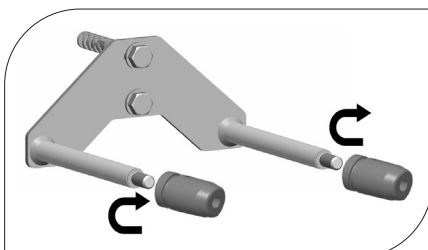
Die Premium Wandhalterung für Pumpengruppen ist nicht im Lieferumfang enthalten (KBN: C2PWH).

Montieren Sie zuerst die gemischte Pumpengruppe im Primärkreis!

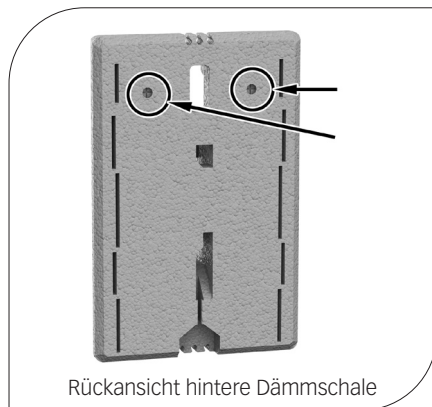
1. Bestimmen Sie den Montageort.
2. Eine Bohrschablone finden Sie auf der Pappe neben der Pumpengruppe (siehe Abbildung links).
3. Bohren Sie die Löcher und setzen Sie geeignete Dübel ein. Beachten Sie, dass die beiliegenden Dübel nur für Vollstein-Mauerwerk geeignet sind.
4. Befestigen Sie den Wandhalter mit geeigneten Schrauben und den Unterlegscheiben an der Wand.



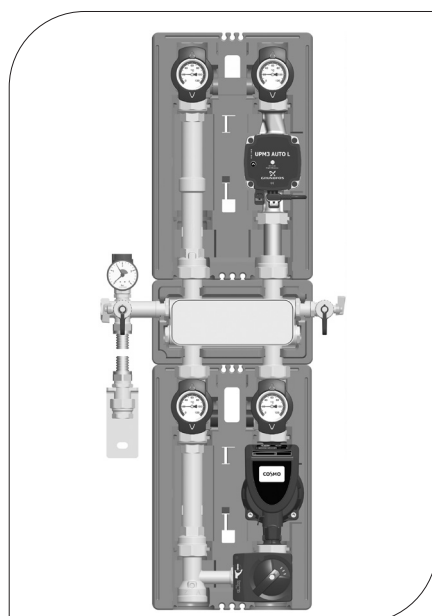
5. Nehmen Sie die Pumpengruppe aus der hinteren Dämmschale.
6. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich aus den Kugelhähnen heraus.
7. Entnehmen Sie die Schallentkopplungen aus den Kugelhähnen.



8. Schrauben Sie beide Schallentkopplungen auf die Bolzen des Wandhalters.
9. Schieben Sie die Clip-Federn wieder seitlich auf die Kugelhähne.

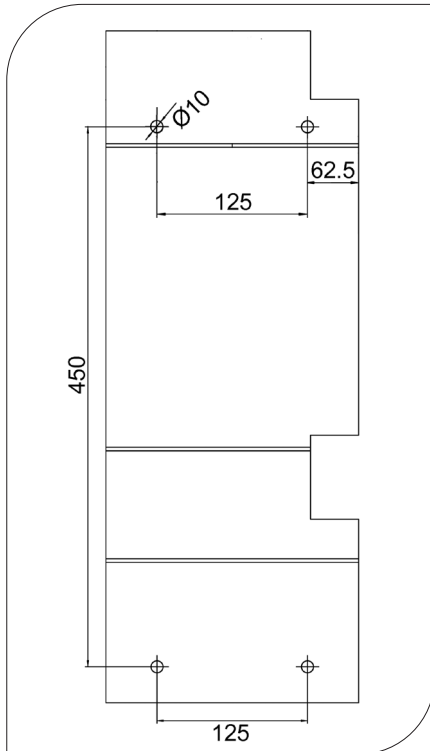


10. Stanzen Sie die zwei vorgefrästen Löcher der hinteren Dämmschale aus (siehe Abbildung links).
11. Schieben Sie die hintere Dämmschale durch die gestanzten Löcher auf den Wandhalter.



12. Rasten Sie die Pumpengruppe auf den Wandhalter auf.
13. Montieren Sie das Trennsystem auf der Pumpengruppe.
14. Nehmen Sie die Pumpengruppe in Betrieb, wie in Kapitel „4.5 Inbetriebnahme“ beschrieben.

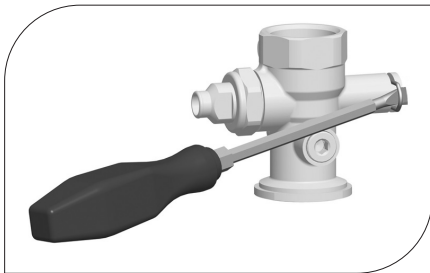
4.2 MONTAGE AUF STOCKSCHRAUBEN



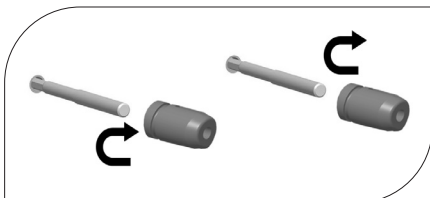
Für die Montage empfehlen wir die Verwendung von zwei Stockschrauben M8x160. Die Stockschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Montieren Sie die zuerst die gemischte Pumpengruppe im Primärkreis!

1. Bestimmen Sie den Montageort.
2. Eine Bohrschablone finden Sie auf der Pappe neben der Pumpengruppe (siehe Abbildung links).
3. Bohren Sie die Löcher und setzen Sie geeignete Dübel ein.
4. Drehen Sie die Stockschrauben so weit ein, dass sie genau 9,6 cm aus der Wand heraus stehen.



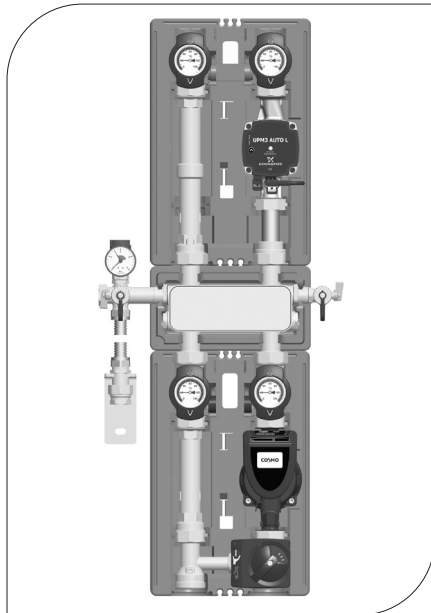
5. Nehmen Sie die Pumpengruppe aus der hinteren Dämmschale.
6. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich aus den Kugelhähnen heraus.
7. Entnehmen Sie die Schallentkopplungen aus den Kugelhähnen.



8. Schrauben Sie beide Schallentkopplungen auf die Stockschrauben.
9. Schieben Sie die Clip-Federn wieder seitlich auf die Kugelhähne.

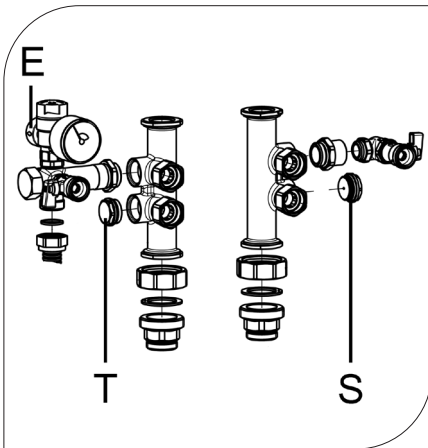


10. Stanzen Sie die zwei vorgefrästen Löcher der hinteren Dämmschale aus (siehe Abbildung links).
11. Schieben Sie die hintere Dämmschale durch die gestanzten Löcher auf den Wandhalter.



12. Rasten Sie die Pumpengruppe auf die Stockschrauben auf.
13. Montieren Sie das Trennsystem auf der Pumpengruppe.
14. Nehmen Sie die Pumpengruppe in Betrieb, wie in Kapitel „4.5 Inbetriebnahme“ beschrieben.

4.3 MONTAGE DER SICHERHEITSGRUPPE

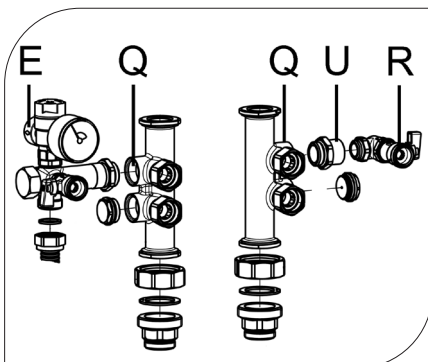


1. Montieren Sie den Panzerschlauch für den Anschluss des Ausdehnungsgefäßes am Abgang unterhalb des Sicherheitsgruppe (E).
2. Befestigen Sie die Halterung für das Ausdehnungsgefäß.
3. Im Primärkreis ist ein Entlüftungsventil (S) selbstdichtend eingeschraubt, weil der Doppelflansch die höchste Stelle des Primärkreises ist. Betätigen Sie das Entlüftungsventil mit einem geeigneten Entlüfterschlüssel.
4. Je nach Anordnung des Trennsystems können Sie das Entlüftungsventil (S) mit dem Stopfen (T) vertauschen.
5. Schließen Sie gegebenenfalls einen Ablaufschlauch an die Sicherheitsgruppe (E) an. Beachten Sie die Anleitung zum Sicherheitsventil!

4.4 UMBAU DER SICHERHEITSGRUPPE

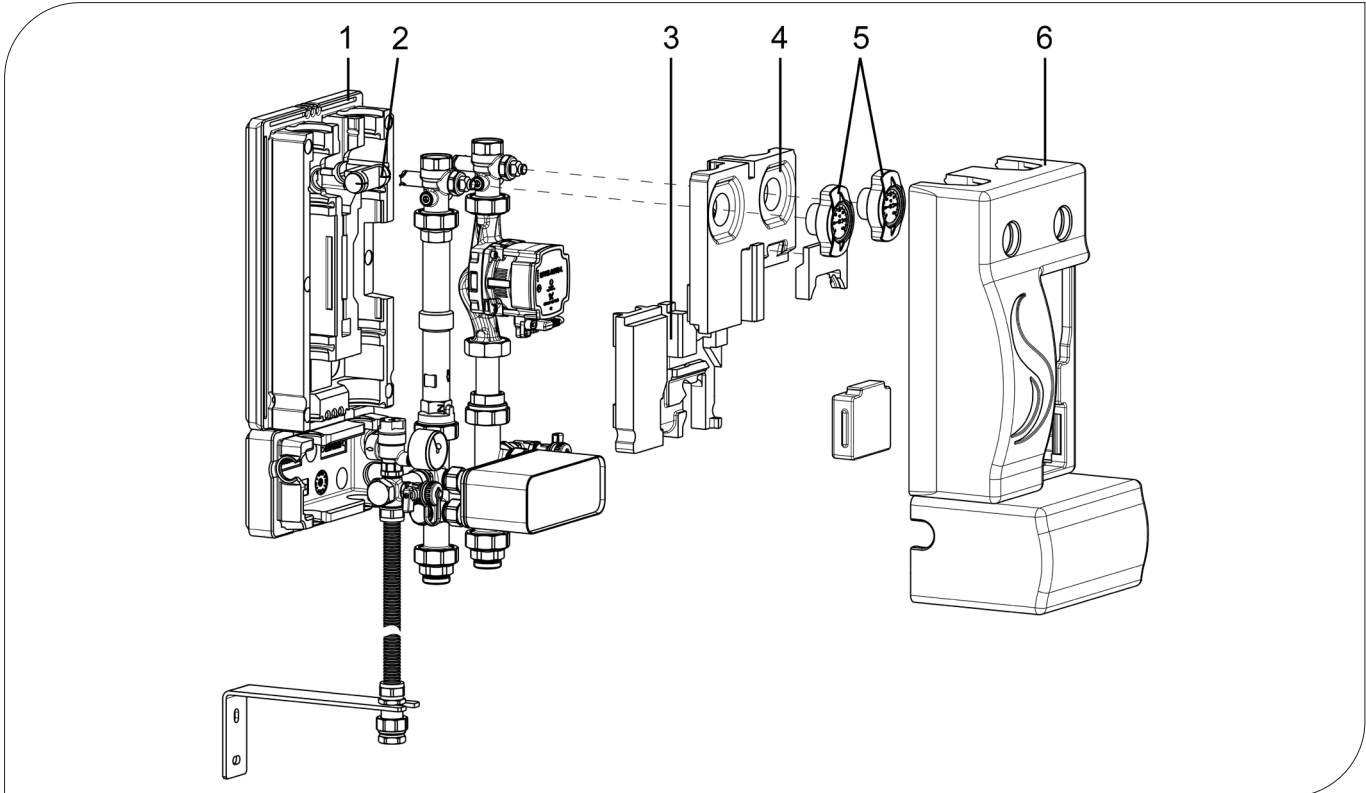
Je nach Anordnung des Systems können Sie das Ausdehnungsgefäß rechts oder links neben dem Trennsystem montieren. Im Auslieferungszustand ist das Trennsystem für die Montage des Ausdehnungsgefäßes links vorbereitet.

Folgende Schritte beschreiben den Umbau für die Montage des Ausdehnungsgefäßes rechts neben dem Trennsystem.



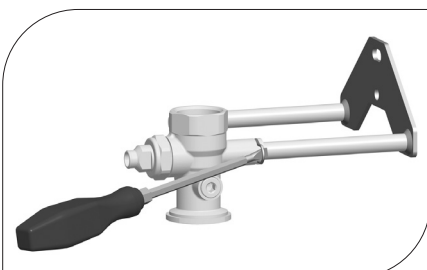
1. Demontieren Sie das Reduzierstück (U).
2. Bauen Sie die Sicherheitsgruppe (E) und die Spüleinheit (R) um.
3. Montieren Sie das Reduzierstück (U) an die Spüleinheit (R).
4. Vertauschen Sie die Sicherheitsgruppe (E) und die Spüleinheit (R) am Anschluss (Q).
5. Beachten Sie zur weiteren Montage das Kapitel „4.3 Montage der Sicherheitsgruppe“.

4.5 INBETRIEBNAHME



1. Verrohren Sie das Trennsystem mit der Anlage. Die Montage an die Rohrleitung muss spannungsfrei erfolgen.
2. Schließen Sie die Pumpe an. Führen Sie eine Druckprobe durch und prüfen Sie alle Verschraubungen.
3. Stellen Sie den Vordruck des Ausdehnungsgefäßes auf die Anlage ein und schließen Sie das Ausdehnungsgefäß an. Beachten Sie hierzu die gesonderte Anleitung des Ausdehnungsgefäßes!
4. Montieren Sie die hintere Dämmschale (1) der Pumpengruppe und des Wärmetauschers.
5. Montieren Sie das EPP-Element (2) in die hintere Dämmschale (1).
6. Montieren Sie das untere Dämmelement (3) der Pumpengruppe.
7. Verlegen Sie das Kabel der Pumpe im Kabelkanal der hinteren Dämmschale (1).
8. Montieren Sie das obere Dämmelement (4) der Pumpengruppe und die Thermometergriffe (5). Drücken Sie die hintere Dämmschale (1) dafür leicht nach hinten.
9. Montieren Sie die vordere Dämmschale (6) der Pumpengruppe und des Wärmetauschers.

5 DEMONTAGE

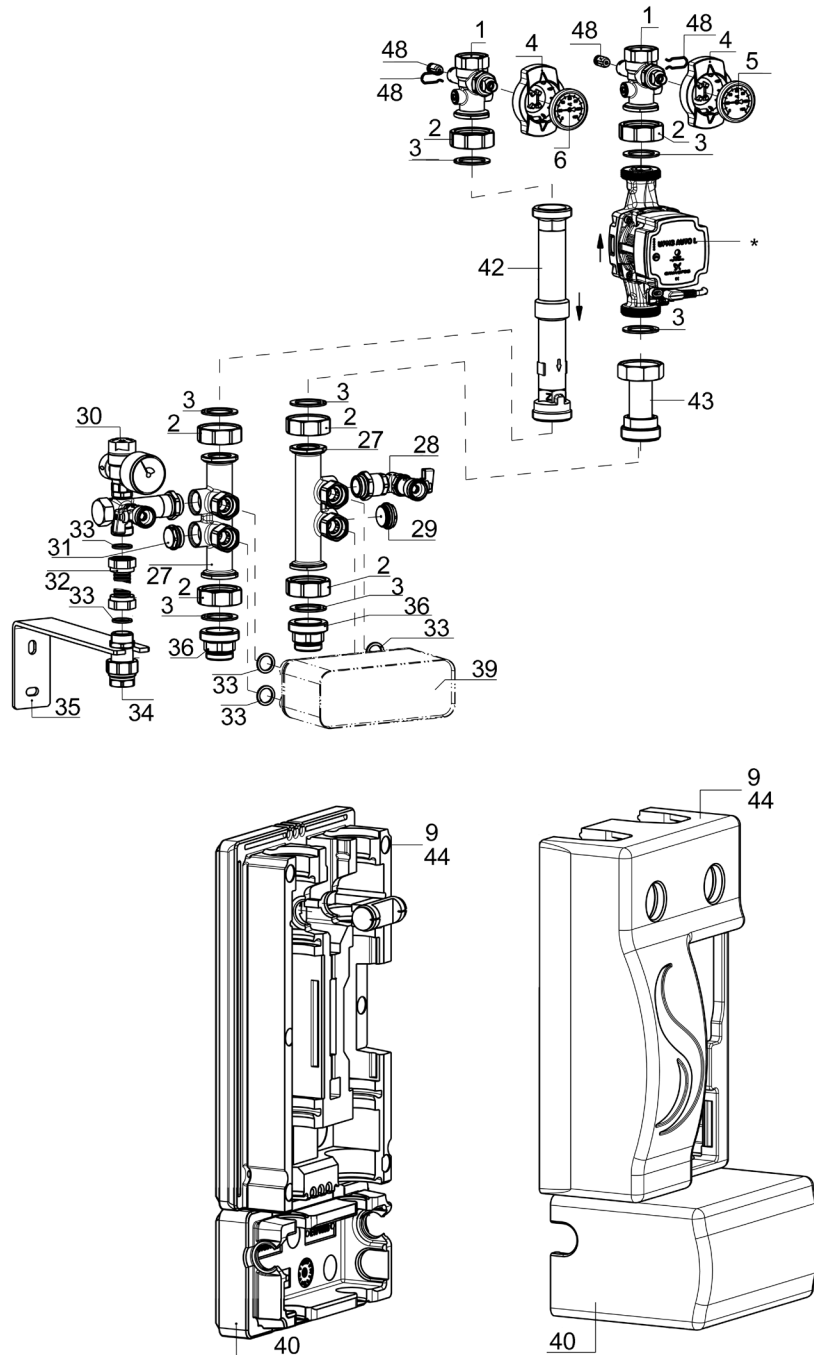


1. Entleeren Sie die Heizungsanlage.
2. Trennen Sie die Rohrverbindung zwischen Pumpengruppe und Heizungsanlage.
3. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich heraus, um die Pumpengruppe von der Wandhalterung abzunehmen.
4. Ziehen Sie die Pumpengruppe nach vorn ab.

6 ERSATZTEILE

HINWEIS

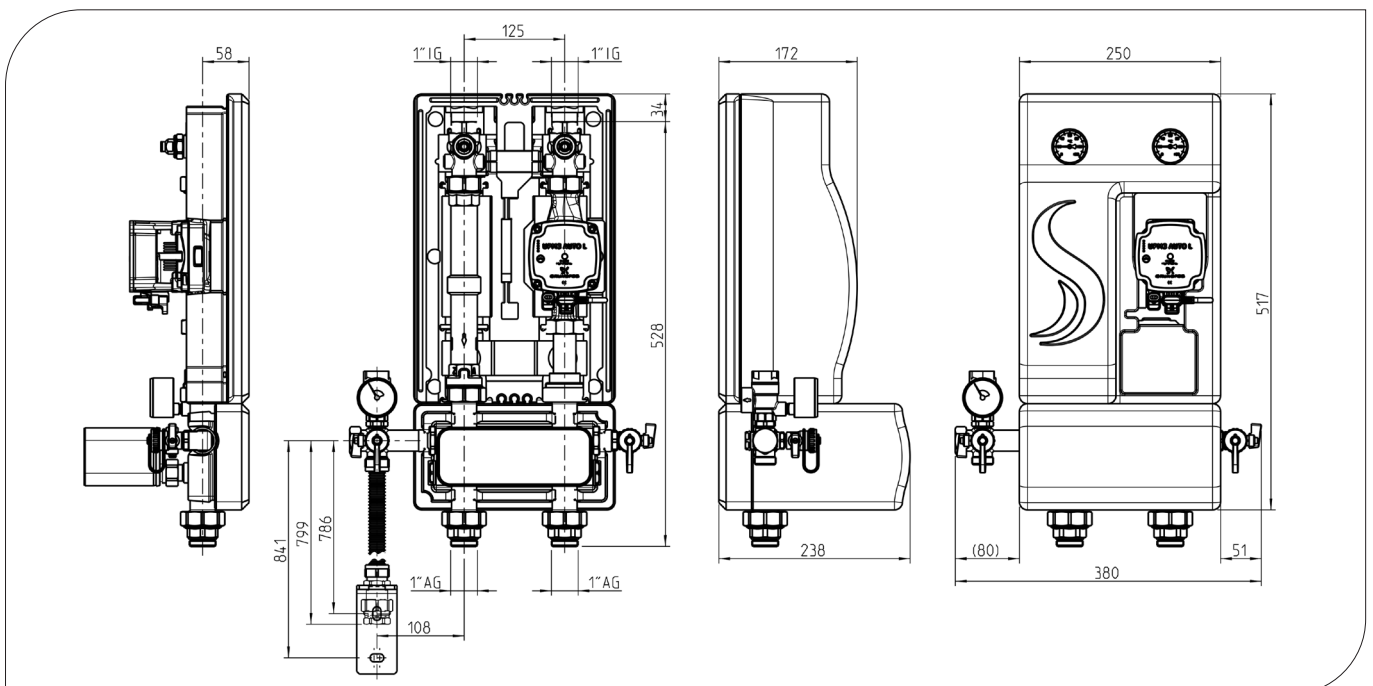
Reklamationen werden ausschließlich unter Angabe der Seriennummer bearbeitet!
Die Seriennummer befindet sich auf dem Rücklaufrohr.



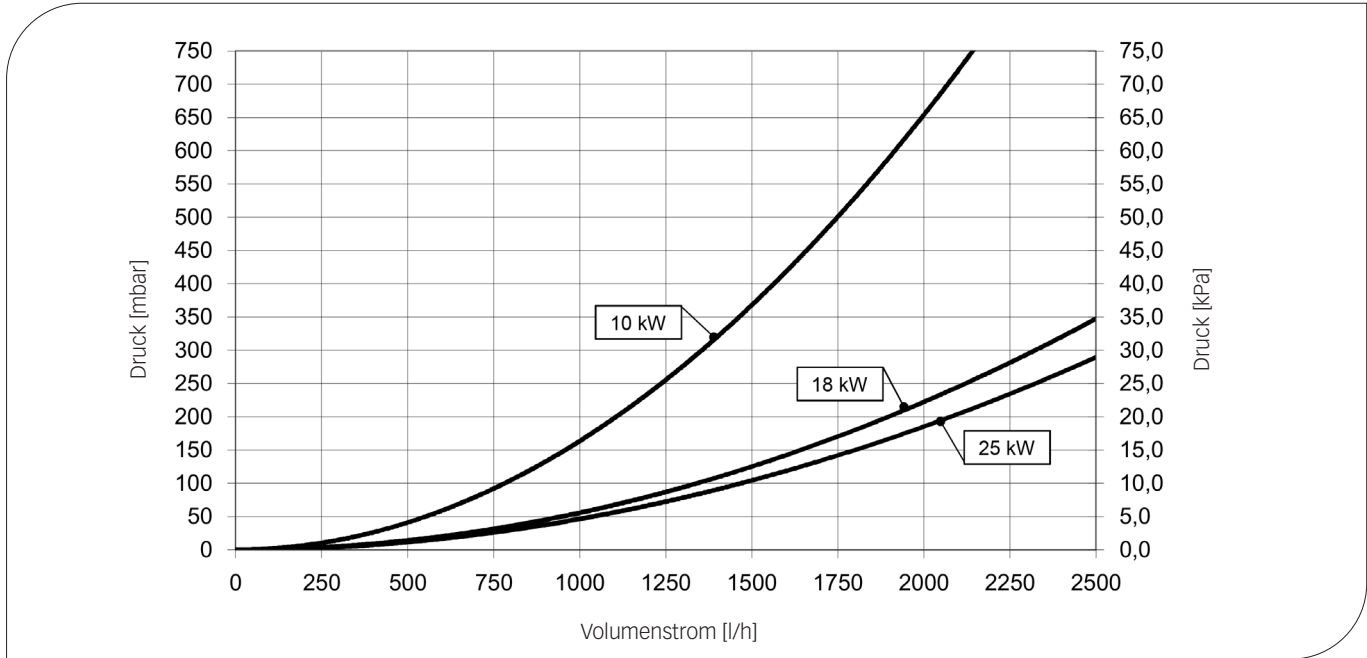
POSITION	KBN	BESCHREIBUNG
1	YCOQ00001	Kugelhahn DN 25, 2x Stopfen, mit Thermometeraufnahme
2	YCOQ00002	Überwurfmutter G1½", SW 52, 8-kant
3	YCOQ00003	Dichtung für G1½", EPDM, Ø 44,0 x Ø 32,0 x 2,0
4	YCOQ00004	Kugelhahngriff für Thermometer Ø 50 mm
5	YCOQ00005	Zeigerthermometer rot, 0-120 °C, Ø 50 mm
6	YCOQ00006	Zeigerthermometer blau, 0-120 °C, Ø 50 mm
9	YCOQ00009	Dämmung für Pumpengruppe DN 25 mit Grundfos ALPHA2.1 oder Wilo-Stratos PICO, Komplettsatz
27	YCOQ00027	Doppelflansch 2x F1", 2x ¾" IG, 2x Ü-Mutter G¾"
28	YCOQ00028	Spüleinheit, ¾" AG, 90°, ½" AG
29	YCOQ00029	Entlüftungsstopfen ¾" AG sd, mit O-Ring
30	YCOQ00030	Sicherheitsgruppe DN 20, SV 3 bar, Manometer 0-4 bar
31	YCOQ00031	Stopfen ¾" AG sd, mit O-Ring
32	YCOQ00032	Edelstahlwellschlauch DN 16, 2x ¾" AG Ü-Mutter x 700 mm
33	YCOQ00033	Dichtung für G¾", EPDM, 24,0 x 17,0 x 2,0
34	YCOQ00034	Gefäßanschlusskupplung DN 20, ¾" IG x ¾" AG
35	YCOQ00035	Wandhalterung für GAS ¾", 110 x 250 mm
36	YCOQ00036	Reduziernippel mit O-Ring, 1½" AG x 1" AG, SW 38
37	YCOQ00037	Plattenwärmetauscher 10 kW, 4x ¾" AG, B3-012-14-H
38	YCOQ00038	Plattenwärmetauscher 18 kW, 4x ¾" AG, B3-012-30-H
39	YCOQ00039	Plattenwärmetauscher 25 kW, 4x ¾" AG, B3-012-38-H
40	YCOQ00040	Dämmung Wärmetauscher für Trennsystem, Komplettsatz
42	YCOQ00042	Messingrohr DN 25, 2 x 1½" AG x 262 mm
43	YCOQ00043	Edelstahlrohr gerade, d 28 x 1.0, 1½" Ü-Mutter, 1½" AG, 80 mm
44	YCOQ00044	Dämmung für Pumpengruppe DN 25 mit Grundfos UPM3 Auto L, Komplettsatz
48	YCOQ00048	Ersatzteilset für Kugelhahn DN 25
*	YCOQ00208	Pumpe Wilo Yonos PICO 25/1-6, VA-Gehäuse
	YCOQ00130	Pumpe Grundfos ALPHA2.1 25-60 N
	YCOQ00131	Pumpe Grundfos UPM3 Auto L 25-70 N
	/	Pumpe DN 25, 1½" AG x 180 mm, Pumpengehäuse Rotguss oder Edelstahl
/	C2WSPG	Winkelstecker mit 2 m Kabel, passend für Grundfos/Wilo-Pumpen

7 TECHNISCHE DATEN

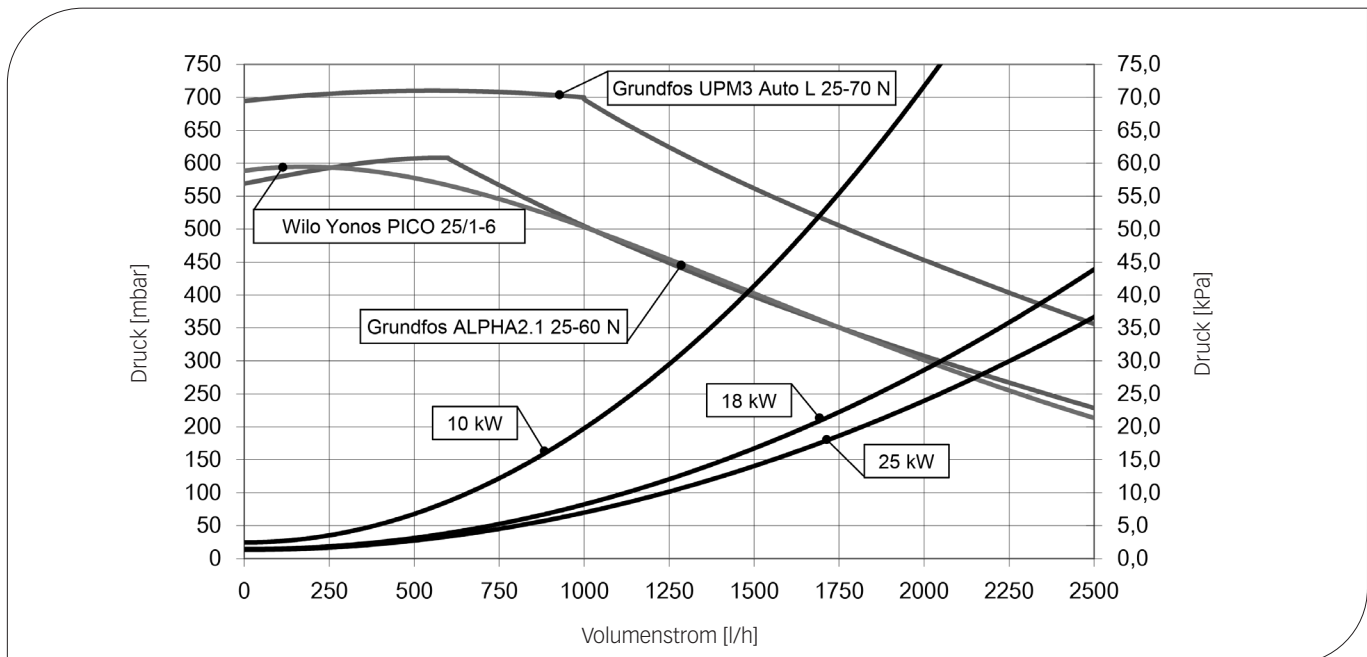
ABMESSUNGEN	
Achsabstand	125 mm
Breite Dämmung	250 mm
Höhe Dämmung	517 mm
Tiefe Dämmung	172 mm / 238 mm
Einbaulänge	528 mm
ANSCHLÜSSE	
Anschlüsse Primärkreis	1" AG
Anschlüsse Sekundärkreis	1" IG
HYDRAULIK	
Maximaler Druck	6 bar
Maximale Temperatur	130 °C
K _{vs} -Wert [m³/h]	
Wärmetauscher 10 kW prim./sek.	2,5 / 2,4
Wärmetauscher 18 kW prim./sek.	4,3 / 3,8
Wärmetauscher 25 kW prim./sek.	4,7 / 4,2
WERKSTOFFE	
Armaturen	Messing
Dichtungen	EPDM
Dämmung	EPP
ENERGIE-EFFIZIENZ-INDEX	
Grundfos ALPHA2.1 25-60 N	< 0,17
Grundfos UPM3 Auto L 25-70 N	< 0,20
Wilo Yonos PICO 25/1-6	< 0,20



7.1 DIFFERENZDRUCKDIAGRAMM PRIMÄR



7.2 DIFFERENZDRUCKDIAGRAMM SEKUNDÄR





IMPRESSUM

COSMO GmbH
Brandstücken 31
22549 Hamburg
Geschäftsführer: Hermann-Josef Lüken
Tel: +49 40 80030430
HRB 109633 (Amtsgericht Hamburg)
info@cosmo-info.de
www.cosmo-info.de

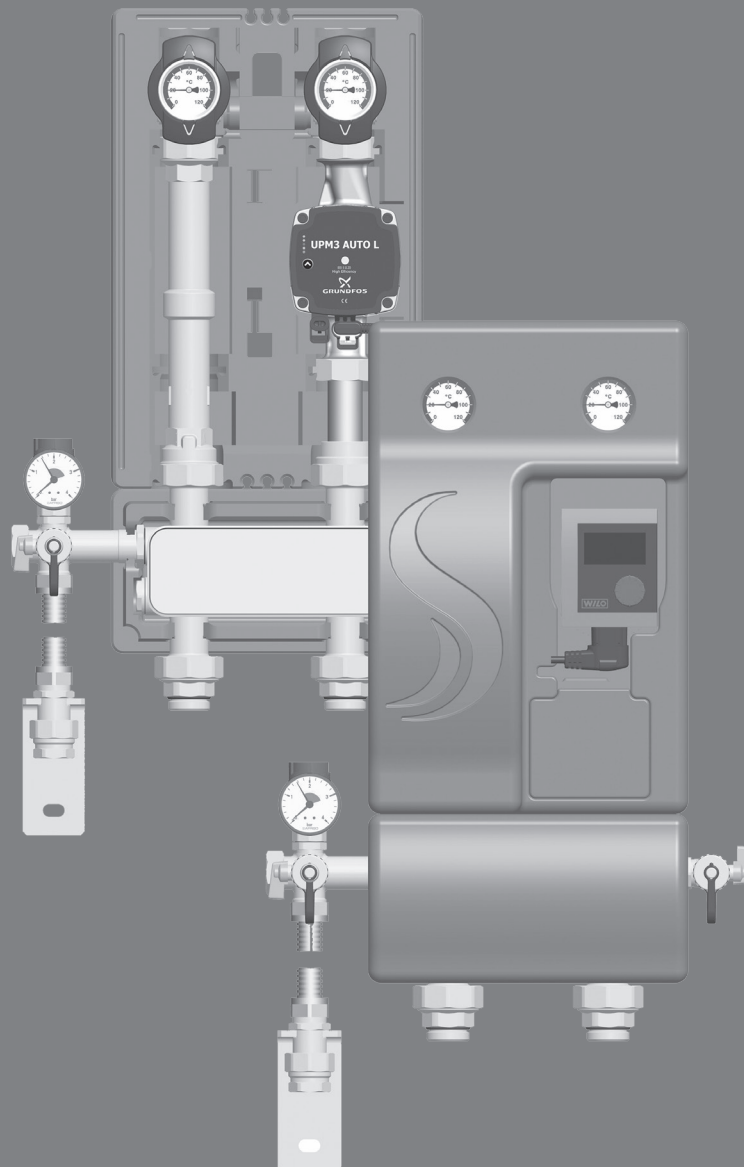
1. Ausgabe Februar 2017
Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
Sämtliche Bild-, Produkt-, Maß- und
Ausführungsangaben entsprechen dem Tag
der Drucklegung.
Technische Änderungen sowie Änderungen an
Farbe oder Form der abgebildeten Produkte
vorbehalten.
Farbabweichungen sind auch aus drucktech-
nischen Gründen nicht auszuschließen.
Modell- und Produktansprüche können nicht
geltend gemacht werden.

Im Rahmen der zur Zeit gültigen gesetzlichen
Bestimmungen des Kaufvertragsrechts (BGB
hinsichtlich Mängelgewährleistungsansprüche)
gilt für COSMO eine Verjährungsfrist
von 5 Jahren ab Lieferung.



COSMO
GUTES KLIMA
BESSER LEBEN

INSTALLATION AND OPERATION INSTRUCTIONS
SEPARATION SYSTEM WITH HEAT EXCHANGER DN 25



CONTENTS

1 General Information	21
1.1 About these instructions	21
1.2 Designated use	21
2 Safety instructions	22
3 Product description	23
3.1 Equipment	23
3.2 Function	23
4 Assembly and installation [specialist]	24
4.1 Installation on a wall bracket	25
4.2 Installation on stair bolts	27
4.3 Installation of the safety group	29
4.4 Retrofitting of the safety group	29
4.5 Commissioning	30
5 Deinstallation	30
6 Spare parts	31
7 Technical data	33
7.1 Differential pressure diagram primary	34
7.2 Differential pressure diagram secondary	34

1 GENERAL INFORMATION



Carefully read these instructions before installation and commissioning. Save these instructions in the vicinity of the installation for future reference.

1.1 ABOUT THESE INSTRUCTIONS

These instructions describe the installation, commissioning, function and operation of the separation system with heat exchanger. For other components of the installation, such as the pump, the controller or the distribution manifold, please observe the separate instructions. The chapters called [specialist] are intended for specialists only.

1.2 DESIGNATED USE

The separation system serves to extend an existing mixed heating circuit to form a separation system. The separation system may only be used in heating circuits taking into consideration the technical limit values indicated in these instructions. The separation system must not be used in drinking water applications. Improper usage of the separation system excludes any liability claims.

The wrapping materials are made of recyclable materials and can be disposed of with recyclable materials.

2 SAFETY INSTRUCTIONS

The installation and commissioning as well as the connection of electrical components require technical knowledge commensurate with a recognised vocational qualification as a fitter for plumbing, heating and air conditioning technology, or a profession requiring a comparable level of knowledge [specialist]. The following must be observed during installation and commissioning:

- relevant local and national regulations
- accident prevention regulations of the professional association
- instructions and safety instructions of this manual

WARNING



Danger of scalding due to vapour escape!

With pressure relief valves, there is a risk of scalding due to vapour escape. During installation, check if the local conditions require the connection of a discharge line to the safety group.

- For this purpose, please observe the instructions regarding the pressure relief valve.

CAUTION



Personal injury and damage to property!

The pump group must only be used in heating circuits filled with heating water according to VDI 2035 / Ö-Norm H 5195-1.

The pump group must not be used in drinking water applications.

ATTENTION

Material damage due to mineral oils!

Mineral oil products cause lasting damage to seals made of EPDM, whereby the sealant properties get lost. We do not assume liability nor provide warranty for damage to property resulting from sealants damaged in this way.

- It is imperative to avoid that EPDM gets in contact with substances containing mineral oils.
- Use a suitable silicone spray.

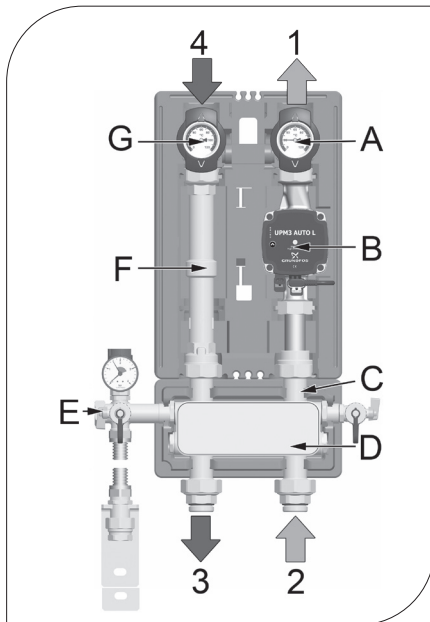
3 PRODUCT DESCRIPTION

The separation system is a premounted group of fittings for heating circuits. It consists of a direct heating circuit with a plate heat exchanger.

The pump can be isolated by means of the ball valves and can thus be maintained easily.

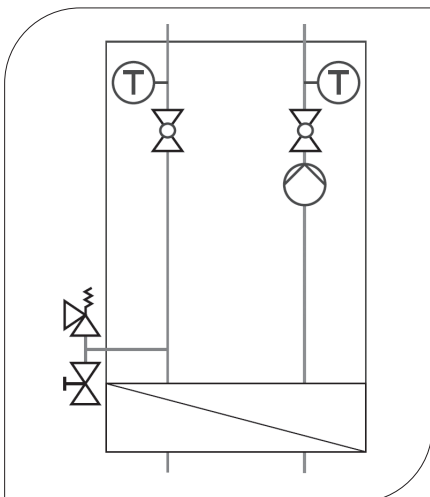
The separation system and its insulation are EnEV conform and meet the requirements of the German Renewable Energy Act.

3.1 EQUIPMENT



- | | |
|---|--|
| 1 | Flow to the secondary circuit |
| 2 | Flow from the primary circuit |
| 3 | Return to the primary circuit |
| 4 | Return from the secondary circuit |
| A | Thermometer ball valve (flow) |
| B | Heating pump |
| C | Double flange with vent valve and fill connection |
| D | Plate heat exchanger |
| E | Safety group and connection for expansion tank and fill connection |
| F | Return pipe |
| G | Thermometer ball valve (return) |

3.2 FUNCTION



Separation systems are used in heating circuits which must be decoupled from the primary circuit. The heat exchanger guarantees an optimum heat transfer from the primary circuit to the secondary circuit.

The separation system serves for the retrofitting of existing controlled heating circuits. It can also be mounted separately, f. ex. in combination with a gas condensing boiler.

Application range:

for the separation of diffusion-open heating circuits, f. ex. radiant floor heating or wall heating systems with plastic pipes, from the boiler or other heating circuits

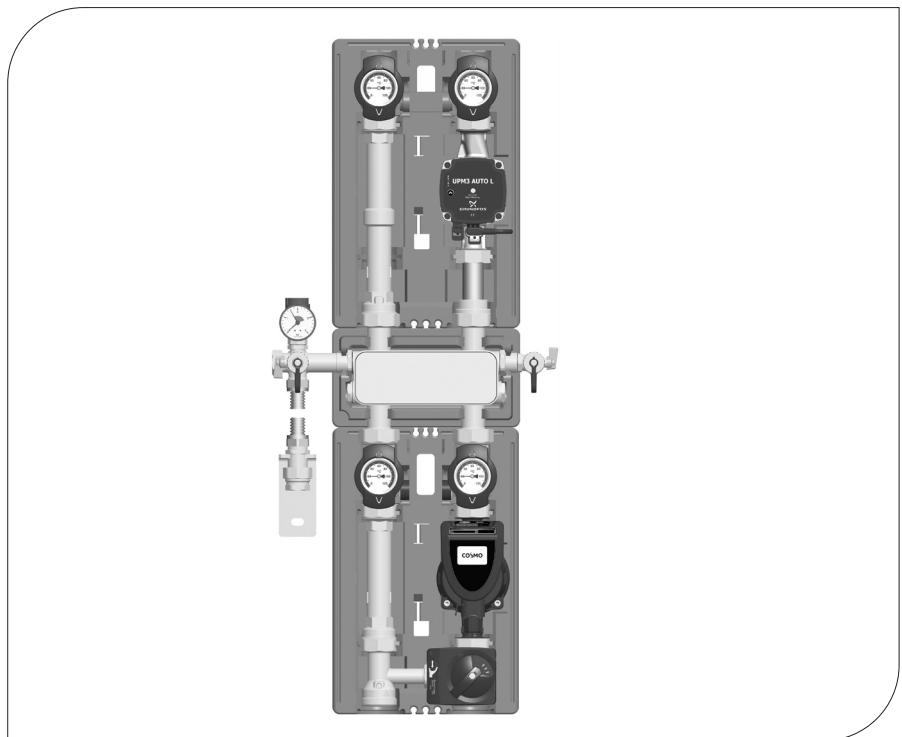
4 ASSEMBLY AND INSTALLATION [SPECIALIST]

ATTENTION

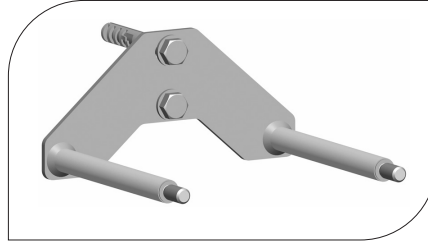
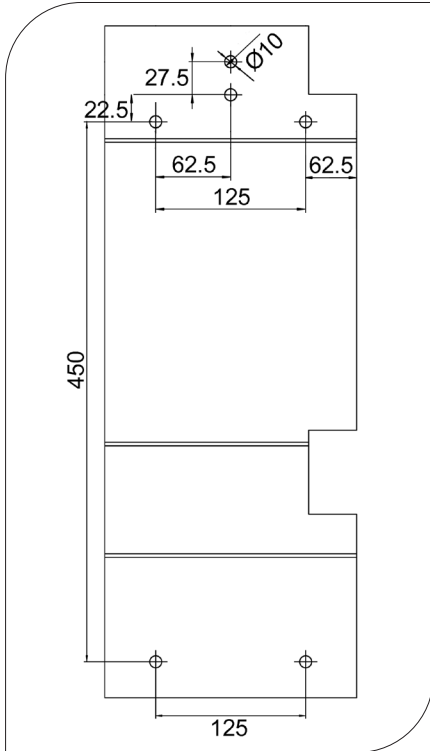
Damage to property!

The location of installation must be dry, load-carrying, frost-proof and protected against ultraviolet radiation in order to prevent material damage of the installation.

The separation system is mounted on an existing mixed pump group.



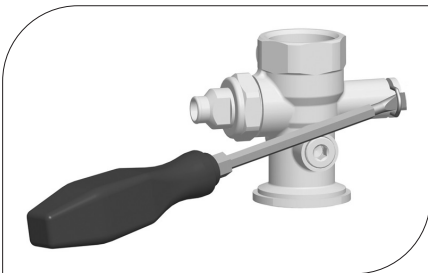
4.1 INSTALLATION ON A WALL BRACKET



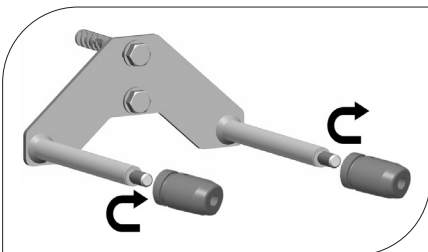
The Premium wall bracket for pump groups is not included in the scope of delivery (KBN: C2PWH).

Mount the mixed pump group in the primary circuit first!

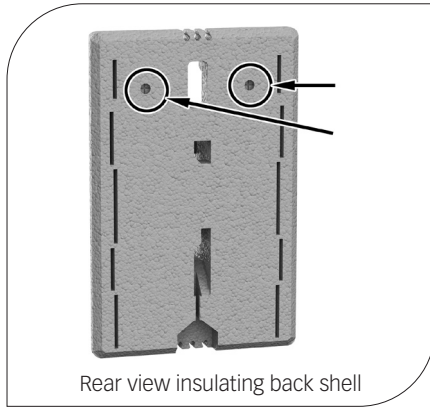
1. Determine the location of installation.
2. You will find a drilling template on the paper board next to the pump group (see figure on the left).
3. Drill the holes and insert appropriate wall plugs. Please note that the enclosed wall plugs are only adapted for full brick masonry.
4. Fix the wall bracket to the wall by using appropriate screws and the washers.



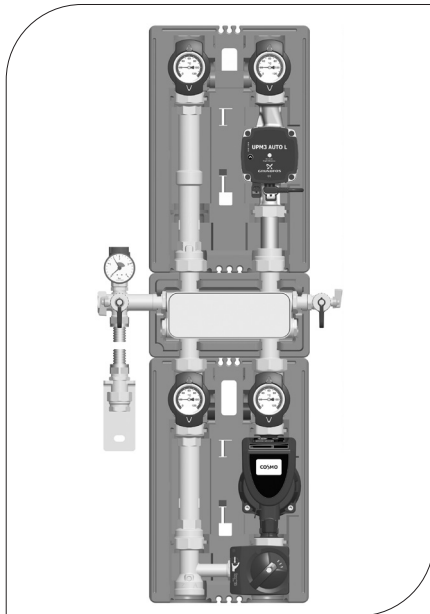
5. Take the pump group out of the insulating back shell.
6. Pull out the clip springs laterally from the ball valves with a screwdriver.
7. Remove the acoustic decoupling elements from the ball valves.



8. Screw both acoustic decoupling elements on the bolts of the wall bracket.
9. Push the clip springs laterally on the ball valves.

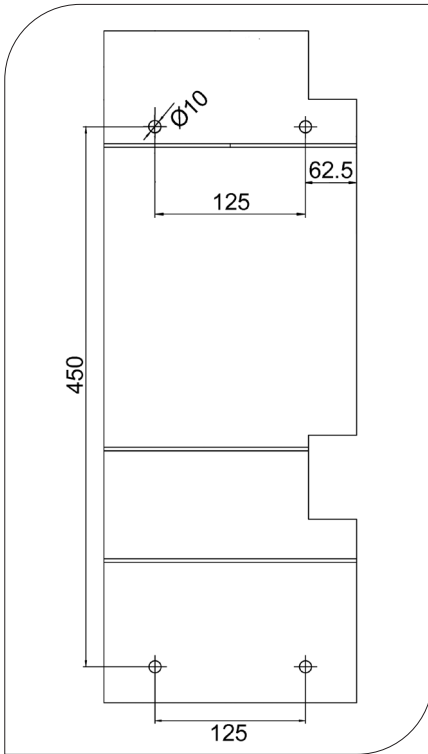


10. Punch out the two pre-milled holes of the insulating back shell (see figure on the left).
11. Push the insulating back shell onto the wall bracket through the punched-out holes.



12. Mount the pump group on the wall bracket.
13. Mount the separation system on the pump group.
14. Put the pump group into operation as described in the chapter "4.5 Commissioning".

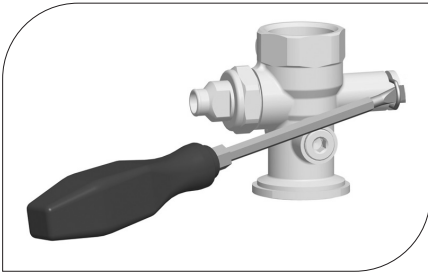
4.2 INSTALLATION ON STAIR BOLTS



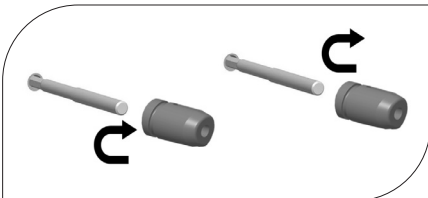
For the installation, we recommend the use of two stair bolts M8x160. The stair bolts are not included in the scope of delivery.

Mount the mixed pump group in the primary circuit first!

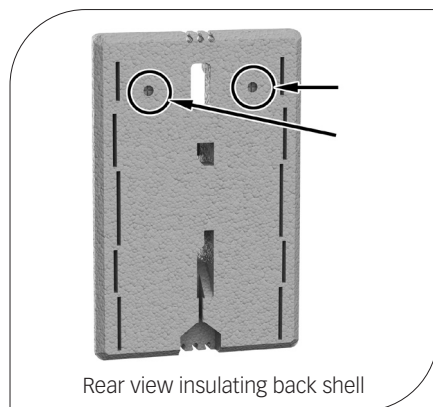
1. Determine the location of installation.
2. You will find a drilling template on the paper board next to the pump group (see figure on the left).
3. Drill the holes and insert appropriate wall plugs.
4. Screw the stair bolts in such that exactly 9.6 cm of the bolts stick out of the wall.



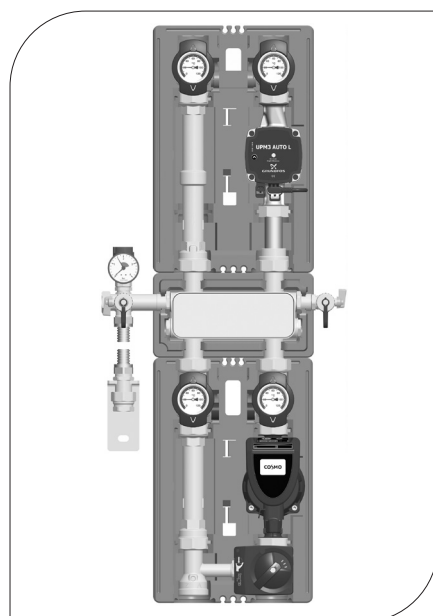
5. Take the pump group out of the insulating back shell.
6. Pull out the clip springs laterally from the ball valves with a screwdriver.
7. Remove the acoustic decoupling elements from the ball valves.



8. Screw both acoustic decoupling elements on the stair bolts.
9. Push the clip springs laterally on the ball valves.

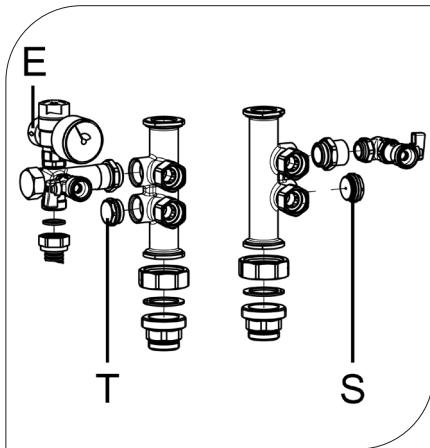


10. Punch out the two pre-milled holes of the insulating back shell (see figure on the left).
11. Push the insulating back shell onto the wall bracket through the punched-out holes.



12. Mount the pump group on the stair bolts.
13. Mount the separation system on the pump group.
14. Put the pump group into operation as described in the chapter "4.5 Commissioning".

4.3 INSTALLATION OF THE SAFETY GROUP

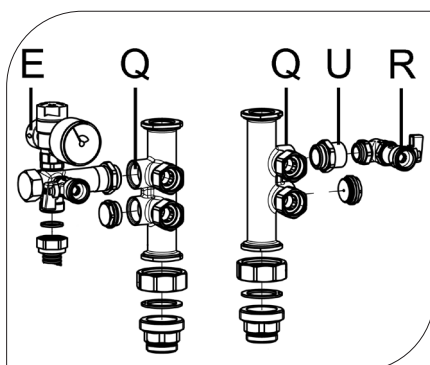


1. Mount the armoured hose for the connection of the expansion tank at the outlet below the safety group (E).
2. Fix the bracket for the expansion tank.
3. A self-sealing vent valve (S) is integrated in the primary circuit, as the double flange is the highest point of the primary circuit.
Operate the vent valve with an appropriate air vent key.
4. Depending on the arrangement of the separation system, the vent valve (S) can be interchanged with the plug (T).
5. Connect a drain hose to the safety group (E) if necessary.
Please observe the instructions regarding the pressure relief valve!

4.4 RETROFITTING OF THE SAFETY GROUP

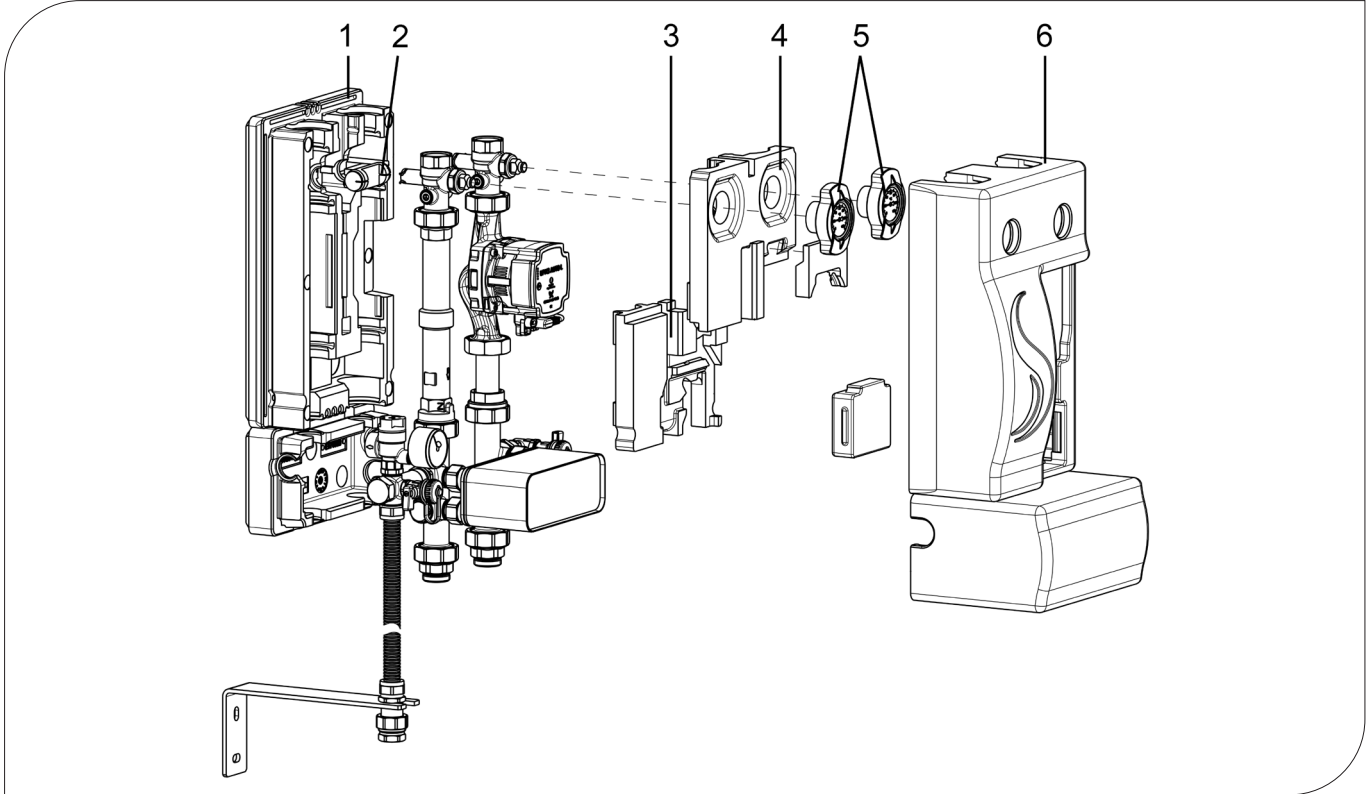
Depending on the arrangement of the system, the expansion tank can be mounted on the right or on the left of the separation system. In delivery status, the separation system is prepared for the installation of the expansion tank on the left.

The following steps describe the retrofitting for the installation of the expansion tank on the right of the separation system.



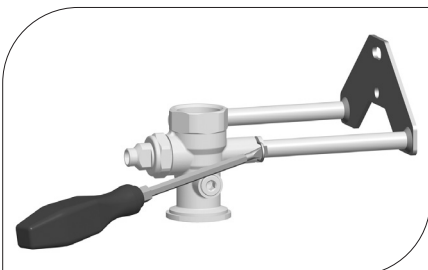
1. Dismount the reducer (U).
2. Convert the safety group (E) and the flush unit (R).
3. Mount the reducer (U) at the flush unit (R).
4. Interchange the safety group (E) and the flush unit (R) at the connection (Q).
5. To continue with the installation, please observe the chapter "4.3 Installation of the safety group".

4.5 COMMISSIONING



1. Connect the separation system to the installation by using the pipes. The installation to the piping must be carried out without any tension.
2. Connect the pump. Carry out a pressure test and check all thread connections.
3. Adapt the initial pressure of the expansion tank to the installation and connect the expansion tank. Please observe the separate instructions regarding the expansion tank!
4. Mount the insulating back shell (1) of the pump group and of the heat exchanger.
5. Mount the EPP element (2) in the insulating back shell (1).
6. Mount the lower insulation element (3) of the pump group.
7. Run the cable of the pump in the cable channel of the insulating back shell (1).
8. Mount the upper insulation element (4) of the pump group and the thermometer handles (5) by slightly pushing the insulating back shell (1) backwards.
9. Mount the insulating front shell (6) of the pump group and of the heat exchanger.

5 DEINSTALLATION

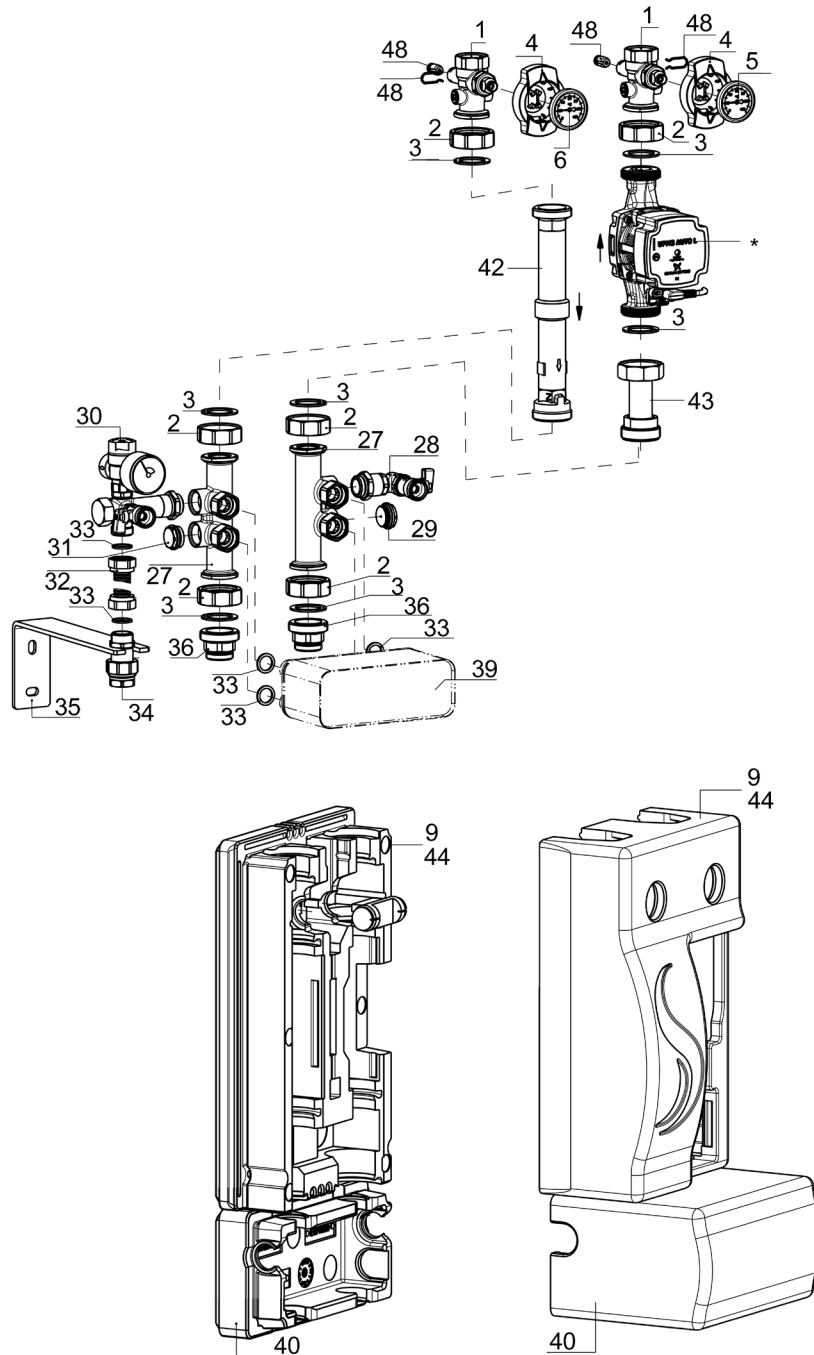


1. Drain the heating installation.
2. Disconnect the pipe connection between the pump group and the heating installation.
3. To remove the pump group from the wall bracket, pull out the clip springs laterally with a screwdriver.
4. Remove the pump group by pulling it forward.

6 SPARE PARTS

NOTE

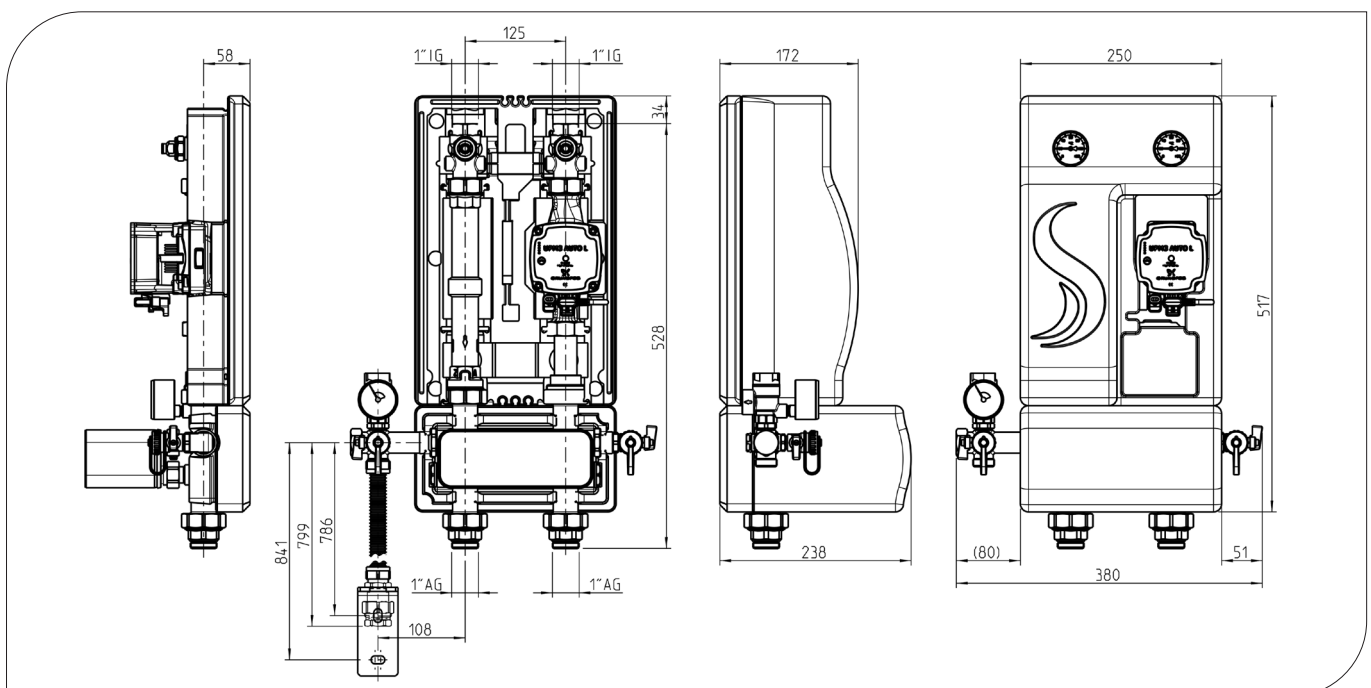
Complaints will only be processed with information on the serial number!
The serial number is placed on the return pipe.



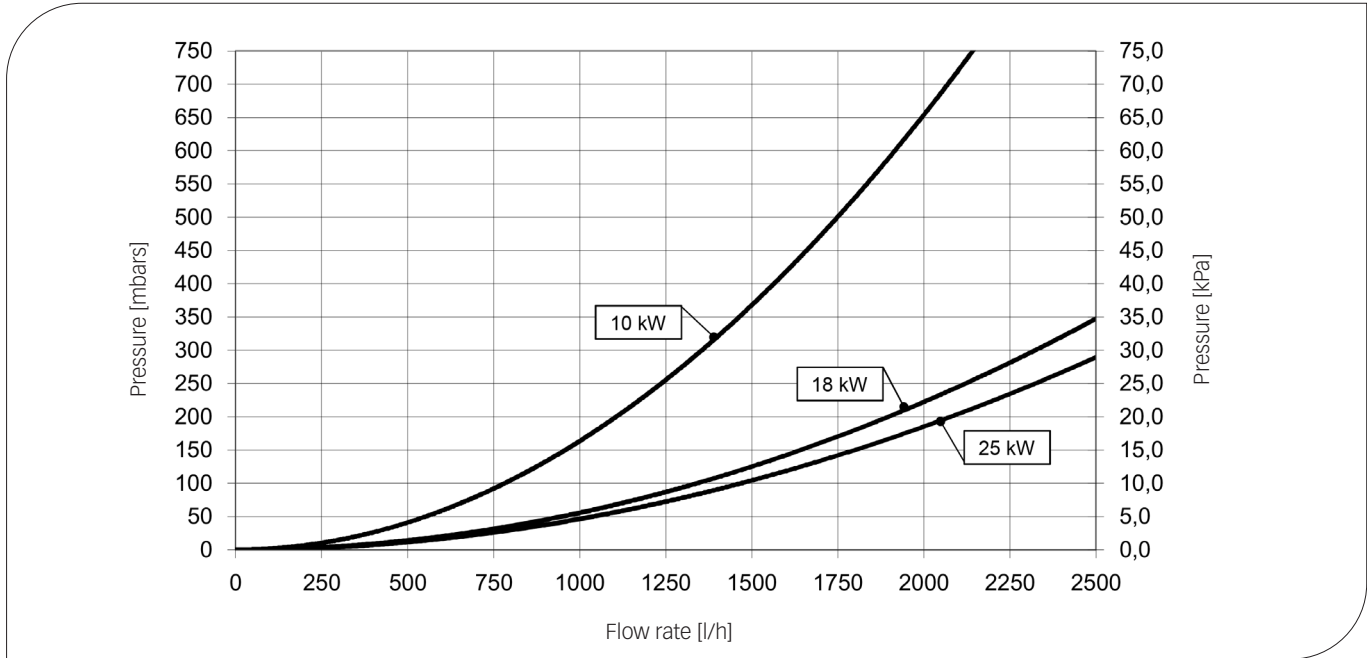
POSITION	KBN	DESCRIPTION
1	YCOQ00001	Ball valve DN 25, 2x plug, with device for thermometer
2	YCOQ00002	Union nut G1½", wrench size 52, octagonal
3	YCOQ00003	Gasket for G1½", EPDM, Ø 44.0 x Ø 32.0 x 2.0
4	YCOQ00004	Ball valve handle for thermometer, Ø 50 mm
5	YCOQ00005	Dial thermometer, red, 0-120 °C, Ø 50 mm
6	YCOQ00006	Dial thermometer, blue, 0-120 °C, Ø 50 mm
9	YCOQ00009	Insulation for pump group DN 25 with Grundfos ALPHA2.1 or Wilo-Stratos PICO, complete set
27	YCOQ00027	Double flange 2x F1", 2x ¾" int. thread, 2x union nut G¾"
28	YCOQ00028	Flush unit, ¾" ext. thread, 90°, ½" ext. thread
29	YCOQ00029	Vent plug ¾" ext. thread self-sealing, with o-ring
30	YCOQ00030	Safety group DN 20, pressure relief valve 3 bars, pressure gauge 0-4 bars
31	YCOQ00031	Plug ¾" ext. thread self-sealing, with o-ring
32	YCOQ00032	Stainless-steel corrugated hose DN 16, 2x ¾" ext. thread union nut x 700 mm
33	YCOQ00033	Gasket for G¾", EPDM, 24.0 x 17.0 x 2.0
34	YCOQ00034	Tank connection coupling DN 20, ¾" int. thread x ¾" ext. thread
35	YCOQ00035	Wall bracket for tank connection set ¾", 110 x 250 mm
36	YCOQ00036	Reduction nipple with o-ring, 1½" ext. thread x 1" ext. thread, wrench size 38
37	YCOQ00037	Plate heat exchanger 10 kW, 4x ¾" ext. thread, B3-012-14-H
38	YCOQ00038	Plate heat exchanger 18 kW, 4x ¾" ext. thread, B3-012-30-H
39	YCOQ00039	Plate heat exchanger 25 kW, 4x ¾" ext. thread, B3-012-38-H
40	YCOQ00040	Insulation heat exchanger for separation system, complete set
42	YCOQ00042	Brass pipe DN 25, 2x 1½" ext. thread x 262 mm
43	YCOQ00043	Stainless steel pipe, straight, d 28 x 1.0, 1½" union nut, 1½" ext. thread, 80 mm
44	YCOQ00044	Insulation for pump group DN 25 with Grundfos UPM3 Auto L, complete set
48	YCOQ00048	Spare parts set for ball valve DN 25
*	YCOQ00208	Pump Wilo Yonos PICO 25/1-6, VA housing
	YCOQ00130	Pump Grundfos ALPHA2.1 25-60 N
	YCOQ00131	Pump Grundfos UPM3 Auto L 25-70 N
	/	Pump DN 25, 1½" ext. thread x 180 mm, pump housing bronze or stainless steel
/	C2WSPG	Right-angle plug with 2 m cable, suitable for Grundfos/Wilo pumps

7 TECHNICAL DATA

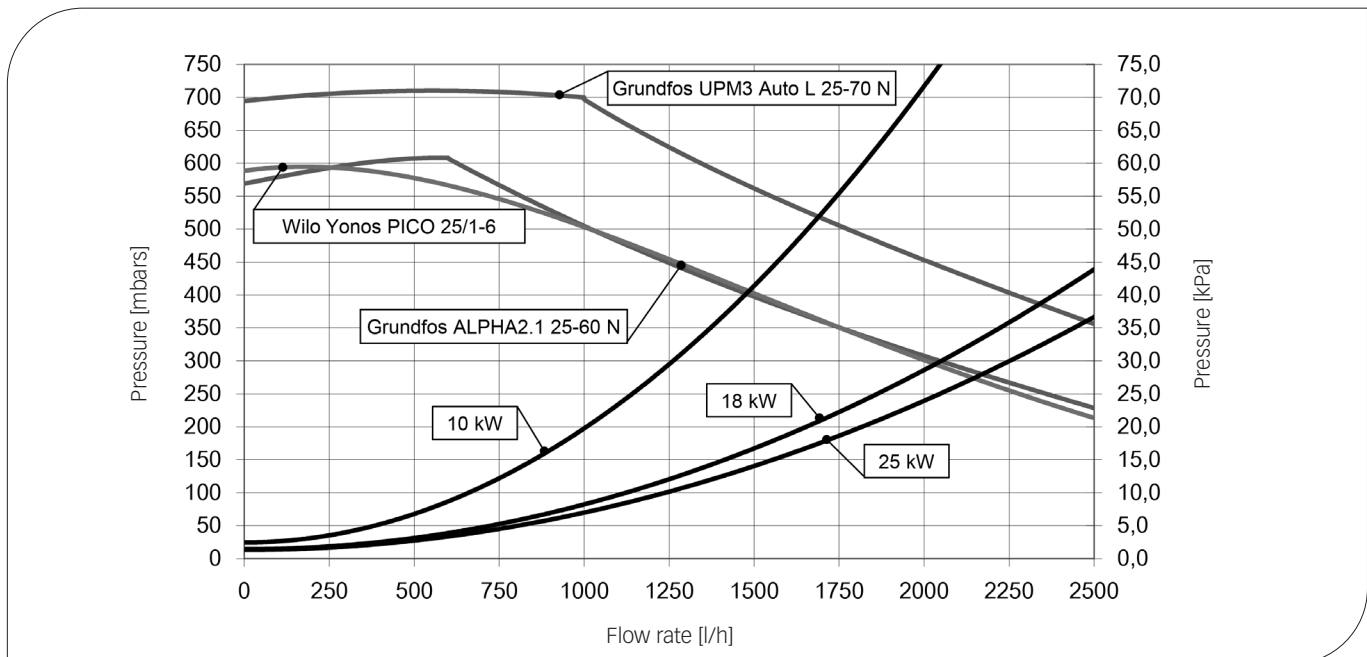
DIMENSIONS	
Centre distance	125 mm
Width insulation	250 mm
Height insulation	517 mm
Depth insulation	172 mm / 238 mm
Installation length	528 mm
CONNECTIONS	
Connections primary circuit	1" ext. thread
Connections secondary circuit	1" int. thread
HYDRAULICS	
Maximum pressure	6 bars
Maximum temperature	130 °C
K_{vs} value [m ³ /h]	
Heat exchanger 10 kW prim./sec.	2.5 / 2.4
Heat exchanger 18 kW prim./sec.	4.3 / 3.8
Heat exchanger 25 kW prim./sec.	4.7 / 4.2
MATERIALS	
Valves and fittings	Brass
Gaskets	EPDM
Insulation	EPP
ENERGY EFFICIENCY INDEX	
Grundfos ALPHA2.1 25-60 N	< 0.17
Grundfos UPM3 Auto L 25-70 N	< 0.20
Wilo Yonos PICO 25/1-6	< 0.20



7.1 DIFFERENTIAL PRESSURE DIAGRAM PRIMARY



7.2 DIFFERENTIAL PRESSURE DIAGRAM SECONDARY





LEGAL NOTICE

COSMO GmbH
Brandstücken 31
22549 Hamburg
Managing Director: Hermann-Josef Lüken
Phone: +49 40 80030430
HRB 109633 (Local Court Hamburg)
info@cosmo-info.de
www.cosmo-info.de

1st issue May 2016

Subject to technical changes, errors excepted.
All images, dimensions, product- and design-
related information are valid at the date of
printing.

We reserve the right to make technical
changes as well as changes in colour and
form of the illustrated products without
notice.

Colours may differ due to printing process.
Model and product claims cannot be asserted.

Within the scope of the currently valid legal
provisions of the purchase contract law
(German Civil Code (BGB) in regard to
warranty claims for defects), a limitation
period of 5 years from delivery applies to
COSMO.



COSMO GMBH
Brandstücken 31 · 22549 Hamburg

info@cosmo-info.de
www.cosmo-info.de